

盐城悬空紧固包装聚氨酯发泡原料

发布日期：2025-09-24

聚氨酯在两种原料（AB料）混合后有从液体变成固体的发泡过程，在此过程中放入产品，泡沫就会包裹住物体，所以非常适合包装一些形状复杂的产品。而且包装用的聚氨酯原料经过特别调制配方，密度很低，发泡倍率约160倍，是一种半硬半软的泡沫，发起来的泡沫具有一定的强度，又非常柔软，具有很好的缓冲作用。

聚氨酯现场发泡技术指在现场进行聚氨酯发泡，喷涂等工序，产品表面是一个整体，没有接缝，更能减少损失，效率较高。

上海悉岳包装材料有限公司为您详细介绍这一技术。

不规则的产品防护就非常适合使用现场发泡包装来做缓冲保护包装防护。盐城悬空紧固包装聚氨酯发泡原料

现场发泡包装无与伦比的缓冲性能可以充分的保护您的产品在运输，仓储以及装卸过程中的安全。不同的体积，形状和重量的产品，无论是用于精确的缓冲，高速空隙填充或者是强度的支撑定位均可达到比较好效果。现场发泡包装的优势是能在极短的时间内为大型的制成品迅速包装，缓冲和空间填充确保产品在运输，仓储及装卸的过程得到安全防护，适用于各种不同产品的保护包装包装。上海悉岳包装材料有限公司致力于为各种产品提供妥善包装保护，解决包装领域的关键挑战。盐城悬空紧固包装聚氨酯发泡原料上海悉岳包装为您介绍手持式包装系统。

手持式包装系统

自1969年率先将聚氨酯发泡技术应用于缓冲包装领域并研制出发泡包装设备以来，一直致力于设备的更新发展和低密度包装泡沫的开发应用Instapak901系列全电动发泡包装设备，整套设备占地约二平方米，随时随地就能制作出贴合产品形状的保护包装。

系统具有以下特性：

- 1、专门设计的自我保洁喷头，有效避免发泡堵塞；
- 2、自我诊断功能和故障代码识别显示功能时刻保证设备的良好状态；
- 3、原料混合配比精确计量控制确保泡沫的产率，从而减少不良发泡的损耗；
- 4、完全的电动和微电脑控制确保设备的稳定可靠，无需外接气源；
- 5、设备通过UL和CE国际产品安全认证，可以放心使用。

如何降低货损率？现场发泡包装应用，货损是因为产品在快递，物流运输途中会遇到各种碰撞，颠簸，堆叠，挤压，抛丢等稍有不慎就使产品受到破损，想要降低货损率就要做好产品运输保护包装，做好缓冲保护，以确保产品的运输安全。

产品的运输缓冲保护包装需要用到缓冲保护包装材料，常用的有气泡膜，充气袋，气柱袋，现场发泡包装等。如今使用率比较高的是气泡膜和气柱袋，但这些包材受到产品自身规格形状的影响较大，而现场发泡包装则没

有些限制

聚氨酯特征是具有多孔性，因而相对密度较小，质轻，隔热隔音，减振等优异特性。

现场发泡易于使用，能在短短几分钟之内每个人都可以成为包装专家。

现场发泡用途很多，可以用来包装几乎任何形状，大小和重量的应用案例。包装快速，需要几秒钟时间就可以为您的应用案例量身定制保护包装垫。节省空间和传统的包材相比，所占的仓储空间更少，降低了物料搬运成本。方便实用，无论公司规模大小都可以轻松使用即时发泡袋包装。顾客满意，客户可以收到包装专业，整洁美观，完好无损的应用案例。

上海悉岳包装材料有限公司致力于为各种物品提供妥善包装保护，解决包装领域的关键挑战。

聚氨酯包装泡沫有很多密度，适用不同重量的产品。盐城悬空紧固包装聚氨酯发泡原料

聚氨酯发泡采用A和B两种原料进行混合反应，不同的包装需求所需要的泡沫强度会有所不同。盐城悬空紧固包装聚氨酯发泡原料

聚氨酯发泡耗材，标准规格 A料=250KG/桶 B料=213KG/桶，聚氨酯发泡采用A/B两种原料进行混合反应，不同的产品包装所需要的泡沫强度会有所不同，产品可搭配不同规格的包装薄膜。

现场发泡包装就是在发泡液混合后发泡过程中，将产品置放在发泡薄膜上，发泡会根据产品形状形成一个贴合产品的包装材料，能够很好的防护产品，让产品在运输中的安全系数提升。

上海悉岳包装材料有限公司提供一系列不同密度的聚氨酯材料以及现场发泡包装设备，公司致力于为客户提供专业的包装方案，满足客户对不同产品的包装保护。

盐城悬空紧固包装聚氨酯发泡原料